

# 辽矿集团装备制造业发展拔节而上

『四化』引领 优势突出

本报记者 田蓓蕾

历史的画卷,总是在砥砺前行中铺展;时代的华章,总是在拼搏奋斗中书写。

辽源,因煤而立、因煤而兴,具有百余年煤炭开采历史。多年来,作为煤炭行业“一煤独大”的辽矿集团,立足发挥优势资源,打造夯实发展之基,几经蜕变,不仅为辽源经济社会发展作出了重要贡献,也为辽源留下了深厚的产业基础、大量的技术人才和无限的发展潜力。

辽源的煤炭可圈可点，辽矿的煤机更是远近闻名。随着时代发展，始建于1969年的原煤炭部定点生产采煤机的辽矿集团机械装备制造有限责任公司，转变思路，大胆突破，秉承“立足煤机求生存、跳出煤机求发展、向高端智能化领域延伸”的发展理念，以转型促发展，紧紧围绕国家全面振兴东北和习近平总书记视察吉林重要讲话重要指示精神和产业政策，聚力发展机械装备制造板块，以“立足能源、相关多元”和“一核六翼”战略布局为指引，形成了集产品研发、煤机制造、锻造生产、机械加工、高端智能产品制造于一体的产业格局。经过不断地创新发展，公司目前已拥有辽源方大锻造有限公司和辽源聚能有限责任公司两个全资子公司，以及吉林省云动力智能装备制造有限公司一个控股子公司。所产产品涵盖采煤机系列、掘进机系列、刮板运输机系列、矿用液压支架、MD系列水泵、渣浆泵、智能排水系统以及应用于矿山、工程机械、汽车、轨道交通、新能源等领域的锻件产品，各类产品行销全国各地。

“在辽矿集团公司的主导下,机械装备制造公司在产品研发、产品质量方面取得了阶段性成果,企业良性态势更趋明显。2023年,我们将继续坚持‘科技兴企’,推动产品成套化、高端化、智能化。积极与科研院所合作,引进新设备、新工艺、新技术,依托产品研发中心,集中力量技术攻关,全面提升智能化先进水平、提升产品附加值,以科技含量高、质量性能优的产品占领高端市场。”装备制造公司副总工程师初成武表示。

为进一步做强做大做优装备制造产业,辽阳集团公司积极开展深化改革,逐步实现资源共享、优势互补、主业突出的管控体系,增强资源企业的竞争力;加大产品研发力度,立足老产品提档升级,完成三种采煤机智能化控制系统技术应用;拓展销售市场,强化用户结构调整,加大与大型国有煤炭企业及大型主机生产厂等核心企业对接;推进新兴产业,培育新的经济增长点,提升市场竞争能力。

辽源方大锻造有限公司总经理刘基辉说：“随着辽矿集团公司装备制造业产业布局 and 战略调整，深化体制机制改革力度加大，公司进一步明确发展目标、提升了经营理念。在工作中，我们建立完善信息化机制，提升内部管理科学化、信息化、现代化和自动化水平；加大市场开发，细化营销管理，强化市场竞争意识，确保外销收入年年增长；加速科技创新步伐，对标国际标准，提升产品

市场知名度,加快实现质量升级目标;持续深化‘三项制度’改革,加强员工技能培训和人才引进,促进企业人力资源优良储备,为实现增盈目标打牢基础。”

同时,辽矿集团公司装备制造企业还确定了“四化”建设工作目标,加快产业升级、扩大优势。

——实现综采装备成套化。充分利用装备公司技术优势，整合装备制造企业内部资源，重点研发矿用液压支架，实现采煤机、掘进机、刮板输送机、液压支架，“三机一架”成套化生产，提升装备制造企业市场竞争能力，实现增量发展。

——实现主机产品智能化。依托现有平台进一步拓展与科研单位、上下游企业和专业院校合作渠道,联合开展技术攻关、产品项目合作,实现采掘设备和泵类产品智能一体化,提升产品附加值。

——实现锻件产品规模化。紧紧抓住国家相关要求的落实和省市搭建的合作平台,加大与一汽锻造公司深入合作,加大与全国知名锻造企业的合作范围和配套总量,实现锻件产品规模化生产。

——实现高端产品批量化。明确市场定位,优化产品结构,确立科技含量高、经济效益好的主营核心产品,形成批量化生产格局,促进企业快速健康发展。

目前,辽矿集团公司在煤机制造方面拥有各类生产设备1000余台,进口高精尖设备70余台;锻造生产方面拥有8000吨热模锻压机、机器人自动生产线,具有年生产锻件8.5万吨的生产能力;机械加工方面拥有数控精加工生产线和粗加工生产线,具有较强的机械加工能力;高端智能产品制造方面拥有10大系列,2000多个品种的高端液压系列产品,产品全部拥有自主知识产权,有国际发明专利12项、实用新型专利23项。2022年,机械装备制造总资产达到3.76亿元,2020年至2022年累计实现销售收入10.42亿元。

“2023年,装备制造公司将实施差异化战略,发展重点产品。积极引进新设备、新工艺、新技术,在引进塔顶设备方面,以液压产品自主制造、自主加工、自主维修为契机,增加产品种类,实现达产增效;充分利用产业优势,抓住与中车株洲电力机车研究所合作生产风力发电主机设备的机遇,加快推进新能源装备产业从无到有,创造新的经济增长点,为企业发展注入新动能。”机械装备制造公司总经理助理、液压车间主任井有林在谈到下一步发展时信心满满。

积厚成势,拔节而上。辽矿集团公司不惧岁月洗礼,走出了一条可持续发展之路。



### 掩护液压支架



MG380-WD 采煤机



## 德国库卡360机器人



EBZ260 掘进机



## 云动力车间

本版图片由唐俊飞 吴培民 摄  
本版策划 葛宏宇 王金富 田蓓蕾